



Detalle de Solicitud de Curso

Numero Solicitud: 1595159

OTEC: Capacitacion Usach Compania Limitada

1.-Modalidad de Capacitación: Presencial - Grupal

2.-Nombre Curso de Capacitación: Aplicación de herramientas de soldadura

3.-Características de los participantes del curso: personal técnico y profesional perteneciente a departamentos de mantenimiento de las empresas.

4.-Número de participantes: 30

5.-Requisitos de ingreso de los participantes: Manejo de las normas de Higiene y seguridad al interior de la empresa.

6.-Competencia a desarrollar: Al finalizar la actividad, el participante estará en condiciones de Seleccionar Sobre La Base De Antecedentes Objetivos, La Técnica De Soldadura Idónea Por Cada Aplicación Especifica requerida en los procesos de mantenimiento.

Aprendizajes Esperados :

7.-Aprendizajes	8.-Contenidos	Horas Teoricas	Horas Practicas
Al finalizar la actividad, el participante estará en condiciones de conocer los elementos de higiene y seguridad para la realización de trabajos de soldadura.	1) Fundamentos de electricidad, Higiene y seguridad, 1.1 Simbología, Posiciones, Uniones, 1.2 Técnicas del soldeo, Normas, etc	2	2
Al finalizar la actividad el participante estará en condiciones de ejecutar soldaduras a través del uso de simuladores en diferentes posiciones.	2)Capacitación Práctica; Maquina y herramientas 2.2 Conformación de uniones soldadas, 2.3 Ejecución de soldaduras en diferentes posiciones.	2	8
Al finalizar la actividad, el participante estará en condiciones de realizar el proceso de soldadura TIG en cabinas habilitadas para estos efectos.	3) Gtaw (Tig) Concepto Características Y Aplicabilidad Equipos Gases De Protección Características Eléctricas Variantes Del Proceso Seguridad	2	8
Al finalizar la actividad, el	4) Gmaw (Mig/Mag) Concepto	2	8

participante estará en condiciones de realizar soldadura MIG en cabinas habilitadas para estos efectos.	Características Y Aplicabilidad Equipos Gases De Protección Características Eléctricas Transferencia Metálica Y Tasa De Fusión Variables Del Proceso Variantes		
Al finalizar la actividad, el participante estará en condiciones de realizar soldadura al arco manual en cabinas habilitadas para estos efectos.	5)Soldadura Por Arco Manual (Smaw) Y Por Arco Sumergido (Saw) Smaw Concepto Características Y Aplicabilidad Comportamiento En Función Del Tipo De Corriente Y Polaridad ¿ Electroodos Revestidos Saw Concepto Características Y Aplicabilidad Fuentes De Poder Tipos De Equipos	2	8

8.-Total Horas Cronológicas del Curso: 44

10.-Datos de ingreso a Plataforma:

Dirección Web: null

Datos de acceso a la plataforma: (No Indica)

11.-Competencias laborales y docente de los instructores y/o facilitadores:

Rut	Nombre	Profesión	
4061092	MAXIMILIANO GUTIERREZ SAAVEDRA		
Experiencia Docente			
Nombre Empresa	Nombre Curso	Año Inicio	Año Fin
CAI USACH	soldadura al arco TIG MIG	2017	2017
Experiencia Laboral			
Nombre Empresa	Cargo	Año Inicio	Año Fin
CAI usach	relator de cursos de mantenimiento	2010	2017
Cámara Chilena de la Construcción	Coordinador equipo relatores	2004	2004

12.-Técnicas Metodológicas: Las Clases Teóricas Se Realizaran Mediante La Presentación De Las Materias Por Parte Del Relator, Con El Apoyo De Métodos Audiovisuales. El Relator Discutirá Y Analizará Los Temas Presentados Y Sus Implicancias En El Contexto De La seguridad Industrial. Las Clases Prácticas Consistiran En La Realizacion De Soldaduras y uniones utilizando simuladores y equipamiento real. Complementará la actividad práctica el estudio de casos asociados a tipos de Soldaduras Que Se Hayan Llevado A Cabo De Manera Defectuosa O Bien Se Solicitara A Los Estudiantes Que Propongan Un Proceso De Soldadura Para Una Aplicacion Particular. Estas Actividades Practicas Se Realizaran En Grupos De Cuatro Personas. Se Entregarán Documentos Para La Discusion De Los Grupos, Los Cuales Seran Analizados Por Cada Uno De Los Grupos Para Posteriormente Discutir Dicha Propuesta Con El Resto Del Curso.

13.-Material Didáctico :

Descripción	Cantidad
-------------	----------

Manual diseñado por CAI USACH, formato carta, 150 páginas	1
Simuladores gráficos	1
notebook	1
Totales	3

14.-Requisitos Técnicos

Requisitos Administrativos, porcentaje asistencia dependiendo de la Modalidad y Curso:	75
Requisitos Técnicos:	La Evaluación Será Práctica Mediante Un Trabajo de soldadura en los simuladores habilitados para estos efectos. El informe reportado por el simulador dará cuenta de la calidad del cordón de soldadura realizado por los participantes. En Los Talleres Prácticos), Esta Actividad Se Evaluará Mediante Pauta De Evaluación Donde Se Evaluará Si Aplican La Normativa , Reglamentación Y Elementos De Riesgos. La Calificación Será De 1 A 7 Siendo 4 La Nota Mínima Para Aprobar El Curso. Al Finalizar Las Evaluaciones El Profesor Dará Feedback De La Actividad A Los Alumnos.

15.-Requisitos Administrativos: (No Indica)

16.-Infraestructura: Sala De Clases Con Capacidad De 30 Participantes Con Mesas Y Sillas (30), Luz Artificial O Natural Adecuada, Acceso A Baños Para Los Participantes. Adiciona a lo anterior se acudirá a los talleres habilitados con simuladores así como también las cabinas para realización de aplicaciones prácticas de soldadura en las modalidades indicadas en los contenidos de la actividad.

17.-Material y Equipos :

Descripción	Cantidad
Simuladores soldadura	12
Proyector	1
Notebook	1
Cabinas habilitadas con equipamiento para soldar	12
Totales	26

18.-Valores del Curso:

Costos Facilitador / Instructores / Relatores:	4.500.000
Costos Infraestructura:	600.000
Costos Materiales y Equipos:	1.200.000
Costos Administrativos y Generales:	350.000
Costos Utilidades:	800.000
La suma de todos los ítems activos:	9.450.000