



Detalle de Solicitud de Curso

Numero Solicitud: 1666800

OTEC: Capacitacion Usach Compania Limitada

1.-Modalidad de Capacitación: Presencial - Grupal

2.-Nombre Curso de Capacitación: APLICACIÓN DE LA METODOLOGIA DE LEAN MANUFACTURING PARA LA OPTIMIZACIÓN DEL SISTEMA DE PRODUCCIÓN

3.-Características de los participantes del curso: operadores de producción.

4.-Número de participantes: 30

5.-Requisitos de ingreso de los participantes: Conocimientos Básicos de optimización de la producción

6.-Competencia a desarrollar: Al finalizar el curso el participante estará en condiciones de Aplicar la metodología de Lean Thinking en la optimización de los procesos de manufactura y servicio.

Aprendizajes Esperados :

7.-Aprendizajes	8.-Contenidos	Horas Teoricas	Horas Practicas
Reconocer los principios de la metodología Lean Thinking para la optimización de los proceso productivos	1. Qué es Lean Thinking ¿ Valor, calidad y satisfacción Beneficios para el Cliente ¿ Que es Sumar Valor ¿ Toyota- taichí ohno ¿evolución de procesos ¿ Lean vs Traditional Management ¿ Cadena de Valor de Empresas ¿ Empresas de éxito con Lean Thinking	1	3
Reconocer las estructuras de la metodología Lean Thinking para la optimización de los proceso productivos	2.- Estructuras ¿ Los 3 Pilares de Lean ¿ Los 5 principios en Lean Manufacturing ¿ Los 4 tipos de Perdidas in office (servicios) ¿ Los 5 pasos 5S de Lean Manager ¿ Los 8 desperdicios de lean (Mudas)	1	4
Utilizar las técnicas de la metodología Lean Thinking para la optimización de los proceso productivos	3.- Metodologías ¿ Kaisen ¿ JIT- Just in Time ¿ 5 S ¿ Pensamiento A3 Kanban mantención ¿ Scrumm Desarrollo ¿ PDCA plan do check act. Deming ¿ Hoshi Kanri. Matriz doc estratégico ¿ SMED single-minute-exchange ¿ TPM mantenimiento productivo total	1	4
Utilizar las herramientas de la metodología Lean Thinking para la optimización de los	4.- Herramientas de Lean ¿ Pareto, histograma, grafica de control, lluvia de ideas, diagrama de Ishikawa, estratificación,	1	4

proceso productivos	dispersión		
Diseñar los tipos de mapeos de proceso según la metodología Lean Thinking para la optimización de los proceso productivos	5.- Tipos de mapeo de procesos en proyectos	1	4

8.-Total Horas Cronológicas del Curso: 24

10.-Datos de ingreso a Plataforma:

Dirección Web: null

Datos de acceso a la plataforma: (No Indica)

11.-Competencias laborales y docente de los instructores y/o facilitadores:

Rut	Nombre	Profesión	
11842798	ADRIAN MARCELO SANTELICES POZO		
Experiencia Docente			
Nombre Empresa	Nombre Curso	Año Inicio	Año Fin
Universidad de Santiago de Chile	SISTEMAS INTEGRADOS DE GESTION	1999	2019
Universidad de Santiago de Chile	Administración y Planificación de Producción	1999	2004
Universidad de Santiago de Chile	Herramientas computacionales para el control de la calidad de procesos	1999	2004
Experiencia Laboral			
Nombre Empresa	Cargo	Año Inicio	Año Fin
CMPC TISSUE S.A	Jefe de Departamento de Control Calidad	1997	2016
CMPC Tissue S.A.	Jefe de Departamento de Conversión Doblados	2004	2004
CMPC Tissue S.A.	Jefe de Bodegas y Servicios Generales	2007	2004
7664123	JUAN CARLOS PONCE MORALES		
Experiencia Docente			
Nombre Empresa	Nombre Curso	Año Inicio	Año Fin
UNIVERSIDAD DE SANTIAGO DE CHILE	Planificación y Mejoramiento de Calidad en Procesos	1998	2018
UNIVERSIDAD DE SANTIAGO DE CHILE	Riesgos Físicos, Químicos y Biológicos	2004	2004
universidad de santiago de chile	Procesos productivos I y II	1990	1992
Experiencia Laboral			
Nombre Empresa	Cargo	Año Inicio	Año Fin
independiente	Asesorías en Calidad,	2018	2019
Mármoles Brescia Cía Ltda	Gerente de Producción	2004	2004

CMPC Tissue S.A.	Subgerente de Conversiones	2004	2004
10203568	MANUEL ANTONIO EDUARDO SOTO GAETE		
Experiencia Docente			
Nombre Empresa	Nombre Curso	Año Inicio	Año Fin
Universidad de Santiago de Chile	Administración y Planificación de Producción	2016	2019
Universidad de Santiago de Chile	Auditor Interno del Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001	2004	2004
Universidad de Santiago de Chile	SISTEMAS INTEGRADOS DE GESTION	2004	2004
Experiencia Laboral			
Nombre Empresa	Cargo	Año Inicio	Año Fin
TEKNOS CHILE SA	SUBGERENTE DE OPERACIONES	2009	2010
AERO ANTENNA INC.	Responsable del Control de calidad	2006	2004
SELECT SOLUTION CONSULTANT	Responsable de la Operación Logística de Clientes,	2003	2006

12.-Técnicas Metodológicas: La estrategia metodológica sugerida para este curso debe considerar un 60% de actividades prácticas y un 40% de actividades teóricas. En la parte teórico (40%): A partir de clases expositivas el relator apoyado con material audiovisual revisara las técnicas y pasos para de la metodología de Lean Thinking en la optimización de los procesos de manufactura y servicio de correos de Chile con el fin de que los participantes 1. Reconozcan los principios de la metodología Lean Thinking y 2. Reconozcan las estructuras de la metodología Lean Thinking para la optimización de los procesos productivos. En la Parte práctica (60%) los participantes trabajaran en grupo de 5 personas utilizando el manual del participante como apoyo, quienes deben realizar casos prácticos de su propia empresa y deberán demostrar que Utilizan las técnicas de la metodología Lean Thinking, Utilizar las herramientas de la metodología Lean Thinking, Diseñando los tipos de mapeos de proceso según la metodología Lean Thinking para la optimización de los proceso productivos a través de sistemas computacionales para modelar. En todas las actividades los participantes contarán con la retroalimentación constante del facilitador del curso. Estas actividades prácticas serán evaluadas con una pauta de cotejo que contiene los aprendizajes esperados en la rúbrica del curso.

13.-Material Didáctico :

Descripción	Cantidad
Manual Del Relator De 150 Páginas, Ppt Y Set De Ejercicios Individuales Y Grupales De Aplicación. Set De Guías De Desarrollo De Talleres Prácticos. Set De Hojas Evaluativos	1
Totales	1

14.-Requisitos Técnicos

Requisitos	75
------------	----

Administrativos, porcentaje asistencia dependiendo de la Modalidad y Curso:	
Requisitos Técnicos:	<p>Metodología De Evaluación. . Los Criterio De Evaluación: Se Evaluará El Grado De Dominio De Cada Uno De Los Objetivos Específicos Propuestos Al Inicio Del Curso, En Cada Uno De Los Módulos, Como No Logrado(2.0), Medianamente Logrado(4.0) Logrado(6.0), Y Plenamente Logrado(7.0). Respecto de la Técnicas E Instrumentos De Evaluación: El Grado De Dominio De Los Aprendizajes Esperados U Objetivos Específicos Propuestos, Se Medirá Mediante La Aplicación De Check List De Indicadores De Logro Que Incluye Los Siguietes Puntos: Distingue: Reconoce los principios de la metodología Lean Thinking para la optimización de los procesos productivos. Reconoce las estructuras de la metodología Lean Thinking para la optimización de los procesos productivos. Utiliza las técnicas de la metodología Lean Thinking para la optimización de los proceso productivos Utiliza las herramientas de la metodología Lean Thinking para la optimización de los proceso productivos Diseña los tipos de mapeos de proceso según la metodología Lean Thinking para la optimización de los proceso productivos Se Exigirá Una Nota Mínima De 4.0 (de una Escala De 1.0 A 7.0). Adicionalmente se aplicara una evaluación test- retest que permita evaluar el impacto de la capacitación de cada participante. Lo aprendizaje esperado están declarados en la rúbrica de aprendizajes</p>

15.-Requisitos Administrativos: (No Indica)

16.-Infraestructura: Taller de computación de 75 Mts Con 30 Mesas Individuales Y 30 Sillas Individuales con PC, Baños Diferenciados (Para Necesidades Especiales). Luz Artificial Acorde A La Actividad Con Aire Acondicionado.

17.-Material y Equipos :

Descripción	Cantidad
Mesón De Trabajo, Equipamiento Tribológico Portátil. Pc, Data Show, Telón, Pizarra Y Papelógrafo.	1
mesa y silla con pc individual	30
Totales	31

18.-Valores del Curso:

Costos Facilitador / Instructores / Relatores:	1.980.000
Costos Infraestructura:	1.080.000
Costos Materiales y Equipos:	1.080.000
Costos Administrativos y Generales:	144.000
Costos Utilidades:	792.000
La suma de todos los ítems activos:	7.056.000