



Detalle de Solicitud de Curso

Numero Solicitud: 1680384

OTEC: Capacitacion Usach Compania Limitada

1.-Modalidad de Capacitación: Presencial - Grupal

2.-Nombre Curso de Capacitación: Aplicación de los Procedimientos en el manejo de electronica industrial según norma de seguridad NFPA 70B

3.-Características de los participantes del curso: Mantenedores de equipos electrónicos

4.-Número de participantes: 30

5.-Requisitos de ingreso de los participantes: Conocimientos de electricidad y de la norma NFPA 70B

6.-Competencia a desarrollar: Al Finalizar La Actividad, El Participante Será Capaz De Aplicar Los Procedimientos Electrónicos Y De Seguridad Para La Ejecución De Trabajos Con Equipos O Maquinarias según la norma de seguridad NFPA 70B

Aprendizajes Esperados :

7.-Aprendizajes	8.-Contenidos	Horas Teoricas	Horas Practicas
Aplicar Herramientas De Medición Con Diodos Y Rectificadores.	1. INTRODUCCIÓN A LA ELECTRONICA DE POTENCIA 1.1 Sistemas de electrónica de potencia. 1.2 Panorama general de los semiconductores de potencia 2. CONVERTIDORES DE POTENCIA 2.1 Rectificadores de diodos de línea de frecuencia. 2.2 Rectificadores e inversores de frecuencia de línea. 2.3 Convertidores en modo de conmutación CC-CC. 2.4 Inversores de CC-CA de modo conmutado	2	6
Medir Funcionamiento De Circuitos Electrónicos Distinguiendo Tipos De Transistores Y Su Funcionamiento.	3. APLICACIONES DE FUENTES DE ALIMENTACIÓN 3.1 Fuentes de alimentación lineal. 3.2 Vista general de las fuentes de alimentación conmutadas. 3.3 Convertidores de CC-CC con aislamiento eléctrico. 3.4 Control de fuentes de alimentación CC de modo conmutado. 3.5 Características de diseño de una fuente conmutada. 3.6 Perturbaciones en la red eléctrica. 3.7 Accionadores de potencia	2	6

Medir Dispositivos Semiconductores A Través De Los Terminales Triac Y Tiristor Dispositivo Controlando De Esta Manera El Flujo De Corriente Promedio A Una Carga.	4. APLICACIONES DE CONTROL DE MOTORES 4.1 Accionamientos por motores de CC. 4.2 Accionamientos por motor de inducción 5. FIBRA ÓPTICA 5.1 Funcionalidad 5.2 Características	2	6
---	--	---	---

8.-Total Horas Cronológicas del Curso: 24

10.-Datos de ingreso a Plataforma:

Dirección Web: null

Datos de acceso a la plataforma: (No Indica)

11.-Competencias laborales y docente de los instructores y/o facilitadores:

Rut	Nombre	Profesión	
16470014	DAVID IGNACIO AGUILAR ESPINOZA		
Experiencia Docente			
Nombre Empresa	Nombre Curso	Año Inicio	Año Fin
Universidad de Santiago de Chile	Instrumentación eléctrica	2016	2019
Universidad de Santiago de Chile	mantencion industrial	2004	2004
Universidad de Santiago de Chile	Dibujo de planos.	2004	2004
Experiencia Laboral			
Nombre Empresa	Cargo	Año Inicio	Año Fin
ECOBIJO ARQUITECTURA	Jefe de proyectos eléctrico	2015	2019
A&M INGENIERIA ELECTRONICA	Jefe de proyectos	2004	2004
SoluByte	Consultor SAP PI trainee	2004	2004
14368144	NÉSTOR ALEXIS ARAYA AGUILAR		
Experiencia Docente			
Nombre Empresa	Nombre Curso	Año Inicio	Año Fin
UNIVERSIDAD DE SANTIAGO DE CHILE	mantencion de equipo industrial	2016	2019
UNIVERSIDAD DE SANTIAGO DE CHILE	automatizacion	2004	2004
universidad de santiago de chile	mantencion electronica	2004	2004
Experiencia Laboral			
Nombre Empresa	Cargo	Año Inicio	Año Fin
Araya Aguilar Asociados Ltda.	Jefe de Proyectos	2015	2019
Besalco Construcciones S.A.	Jefe Eléctrico y de Automatización	2004	2004
S.T.E. Energy Chile SpA.	proyectos eléctricos	2004	2004
16615451	JORGE ANDRÉS TOBAR PINTO		
12258802	PEDRO ARTURO ACUNA ORTIZ		

Experiencia Docente			
Nombre Empresa	Nombre Curso	Año Inicio	Año Fin
Universidad de Santiago de Chile	Electrotecnia	2016	2019
Universidad de Santiago de Chile	MANTENCION INDUSTRIAL	2004	2004
Universidad de Santiago de Chile	Dibujo de planos,AUTOCAD.	2004	2004
Experiencia Laboral			
Nombre Empresa	Cargo	Año Inicio	Año Fin
Independiente	Optimización de Procesos de Producción Industrial	2006	2008
MANUFACTURAS KNITTEX S.A	Jefe de Línea de Producción	1998	2005
EMPRESAS CHARLIN	Producción Industrial	1996	1997

12.-Técnicas Metodológicas: La actividad se llevara a cabo en el taller de mantención industrial. La estrategia metodológica para las horas teórico (40%), a partir de clases expositivas el relator apoyado con material audiovisual revisara las técnicas y pasos para realizar el mantención de equipos industriales según la norma NFPA 70B Los participantes seguirán la exposición a través de su manual de apoyo. Para la horas práctica (60%) los participantes trabajaran en grupo de 5 personas utilizando el manual del participante como apoyo y revisaran los equipos industriales donde se realizarán la Aplicación De Los Contenidos Aprendidos En Electricidad Y Seguridad Eléctrica.. En Cada Actividad Se Realizaran Mediciones De Magnitudes Eléctricas, Transformación De Unidades Y Se Utilizaran Instrumentos Electrónicos Para Realización Estas Mediciones Y Calibraciones según la norma NFPA 70B. En todas las actividades los participantes contarán con la retroalimentación constante del facilitador del curso. Estas actividades prácticas serán evaluadas con una pauta de cotejo que contiene los aprendizajes esperados en la rúbrica del curso.

13.-Material Didáctico :

Descripción	Cantidad
La actividad se llevara a cabo en el taller de mantención industrial. La estrategia metodológica para las horas teórico (40%), a partir de clases expositivas el relator apoyado con material audiovisual revisara las técnicas y pasos para realizar el mantención de equipos industriales según la norma NFPA 70B Los participantes seguirán la exposición a través de su manual de apoyo. Para la horas práctica (60%) los participantes trabajaran en grupo de 5 personas utilizando el manual del participante como apoyo y revisaran los equipos industriales donde se realizarán la Aplicación De Los Contenidos Aprendidos En Electricidad Y Seguridad Eléctrica.. En Cada Actividad Se Realizaran Mediciones De Magnitudes Eléctricas, Transformación De Unidades Y Se Utilizaran Instrumentos Electrónicos Para Realización Estas Mediciones Y Calibraciones según la norma NFPA 70B. En todas las actividades los participantes contarán con la retroalimentación constante del facilitador del curso. Estas actividades prácticas serán evaluadas con una pauta de cotejo que contiene los aprendizajes esperados en la rúbrica del curso.	1
Totales	1

14.-Requisitos Técnicos

Requisitos Administrativos, porcentaje asistencia dependiendo de la Modalidad y Curso:	75
Requisitos Técnicos:	Para Medir Y Cuantificar Los Procesos Del Curso, Se Realizara Una Evaluación Práctica Individual donde cada participante deberá revisar los equipos industriales donde se realizarán la Aplicación De Los Contenidos Aprendidos En Electricidad Y Seguridad Eléctrica.. En Cada Actividad Se Realizaran Mediciones De Magnitudes Eléctricas, Transformación De Unidades Y Se Utilizaran Instrumentos Electrónicos Para Realización Estas Mediciones Y Calibraciones según la norma NFPA 70B. Se Exigirá Una Nota Mínima De 4.0 (Escala De 1.0 A 7.0). Se Evaluará La Parte Teórica Del Curso A Través De Una Prueba Escrita Midiendo Los Contenidos Aprendidos Por Los Alumnos. La Nota Minina De Probación Es De 4 Con Una Escala De 1 A 7. Esta Nota Será Promediada Con Las Notas De La Parte Práctica.

15.-Requisitos Administrativos: (No Indica)

16.-Infraestructura: Taller de mantención de equipos industriales Sala de clases de 75 Mts Con 30 Mesas Individuales Y 30 Sillas Individuales, Baños Diferenciados (Para Necesidades Especiales). Luz Artificial Acorde A La Actividad Con Aire Acondicionado.

17.-Material y Equipos :

Descripción	Cantidad
Pizarra Acrílica Telón Para Proyección Proyector Multimedia Computador portátil Con Office 2010 Impresora Computador Con Office 2010	1
ropa de seguridad(zapato, lentes, casco, tobilleras)	30
juego de alicate, multitester, pie de metro, llave torque, tensiometro,manometro, megger	30
motores trifasico y monofasico,linea de produccion, cinta trasportadora, maquina selladora, seleccionadora, maquinaria de proceso industriales, equipo de control y comando	15
herramientas menor. juego de llave de punta y corona . llaves a justables, juego de dados, juego de alicates, juego de destornilladores, busca polos	30
Totales	106

18.-Valores del Curso:

Costos Facilitador / Instructores / Relatores:	4.300.000
Costos Infraestructura:	1.000.000
Costos Materiales y Equipos:	950.000
Costos Administrativos y Generales:	1.300.000
Costos Utilidades:	2.500.000
La suma de todos los ítems activos:	10.806.000