



## Detalle de Solicitud de Curso

**Numero Solicitud:** 1598702

**OTEC:** Capacitacion Usach Compania Limitada

**1.-Modalidad de Capacitación:** Presencial - Grupal

**2.-Nombre Curso de Capacitación:** TÉCNICAS EN PROCESOS DE SOLDADURA OXIGAS Y SOLDADURA AL ARCO ELÉCTRICO

**3.-Características de los participantes del curso:** TRABAJADORES AREA METALMECANICA, MAESTROS CONSTRUCTORES, MECANICOS.

**4.-Número de participantes:** 30

**5.-Requisitos de ingreso de los participantes:** CONOCIMIENTOS BASICOS DE MECANICA, ELECTRICIDAD, SOLDADURA

**6.-Competencia a desarrollar:** Al finalizar la actividad, los participantes serán capaces de: Aplicar conceptos y técnicas de soldadura oxigas y al arco eléctrico con los elementos de seguridad adecuados, de acuerdo al tipo de maquina soldadora, a la estructura y metal a soldar.

### Aprendizajes Esperados :

7.-Aprendizajes	8.-Contenidos	Horas Teoricas	Horas Practicas
Aplicar Los Conceptos teóricos Referentes al manejo de gases industriales uso de máquinas soldadora por oxigas y al arco eléctrico.	Distinción de los cilindros contenedores de gases de acuerdo al código de colores Distinción de los gases segun su tipo, inertes y no inertes, combustibles y comburentes Almacenamiento y traslado de gases industriales Fundamentos Teóricos Electroodos - Seguridad En La Soldadura - Riesgos Del Arco Voltaico - Elementos De Protección Personal - Acciones Y Condiciones Inseguras Al Operar Equipos De Soldadura Eléctrica y oxigas.	2	3
Aplicar Conceptos de seguridad relativos al proceso de oxicorte.	Fundamentos. Dispositivos de seguridad de los equipos de oxigas Equipo de protección personal Presiones de trabajo de los gases usados en el proceso oxigas riesgos asociados y medidas de prevención de accidentes	2	3
operar equipos de oxigas de acuerdo a los gases y metales	Tipos que equipos utilizados en el proceso oxigas Uso de los distintos tipos de boquillas según espesor del metal base y la mezcla de gases	1	4

utilizados	utilizados presiones de trabajo segun mezcla de gases utilizados conexiones de reguladores de flujo purgado de equipo finalizado el trabajo		
Aplicar técnicas de corte con soplete tipo mezclador, de acuerdo al Angulo requerido y tipo de metal.	Encendido seguro del equipo. Selección de tipo de llamas según trabajo a realizar. corte de piezas de acero en diferentes ángulos de trabajo corte con apoyo de guía corte sin apoyo	1	4
Aplicar Las Características Físicas De Los Electrodo y maquinas soldadoras al arco eléctrico.	Clasificación De Los Electrodo - Identificación Fuentes De Poder - Máquinas De Soldar Al Arco, Clasificación, Polaridad Y Circuitos - Máquinas Soldadores De Corriente Alterna Y Corriente Continua	1	4
Aplicar técnicas para soldar al arco eléctrico, de acuerdo al tipo de metal y estructura que se requiera soldar.	Uniones A Tope Con Bisel Y Sin Bisel Posición Plana Vertical Ascendente Con Bisel Uniones De Traslape En Posición Plana, Vertical Ascendente Y Sobre Cabeza Uniones De Filete En Posición Plana, Vertical Ascendente Y Sobre Cabeza Pruebas De Control De Ejercicios Determinación De Calidad De Las Uniones A Través De Observación Visual Demostración De Calidad Del Cordón Al Aplicar Técnica De Tintas Penetrantes Productos Terminados Confección De Rejas De Protección Y Ornamentales Confección De Marcos De Puertas Y Ventanas Confección De Marcos Para Muebles (Mesas, Sillas, Estantes, Etc.)	1	4

## 8.-Total Horas Cronológicas del Curso: 30

## 10.-Datos de ingreso a Plataforma:

Dirección Web: null

Datos de acceso a la plataforma: (No Indica)

## 11.-Competencias laborales y docente de los instructores y/o facilitadores:

Rut	Nombre	Profesión	
13596988	SAUL RODRIGO VARGAS ORTIZ		
Experiencia Docente			
Nombre Empresa	Nombre Curso	Año Inicio	Año Fin
INSTITUTO CHILENO FRANCES	CURSO SOLDADOR CALIFICADO	2012	2013
FUNDACION CRISTO VIVIE	CURSO SOLDADOR CALIFICADO Y TECNICAS DE OXIGAS	2004	2004
CAPACITACION USACH	CURSO SOLDADOR CALIFICADO ARCO MANUAL, TIG	2004	2004

, MIG Y OXIGAS			
Experiencia Laboral			
Nombre Empresa	Cargo	Año Inicio	Año Fin
TECNO FAST ATCO S.A.	SUPERVISOR DE MONTAJE	2011	2012
SENAVIN S.A	SUPERVISOR DE SOLDADURA	2004	2004
SOCOPEL LTDA	INSPECTOR CONTROL DE CALIDAD	2004	2004

**12.-Técnicas Metodológicas:** EXPOSITIVA-TEORICA: EXPLICACION TEORICA A TRAVES DE LAS EXPOSICION (PROYECCION) DE DIAPOSITIVAS, DONDE SE MOSTRARAN LAMINAS GRAFICAS O IMÁGENES DE TODOS LOS ELEMENTOS DE LAS MAQUINAS SOLDADORAS, SUS PROCESOS, HERRAMIENTAS Y TECNICAS. EN EL ASPECTO PRÁCTICO: SE LLEVARÁN A CABO CLASES PARTICIPATIVAS DESARROLLADAS BAJO UN SISTEMA TALLER EN UN LABORATORIO EQUIPADO PARA EL DESARROLLO DE LAS ACTIVIDADES. SE REALIZARAN EJERCICIOS PRACTICOS DONDE LOS ALUMNOS DEBERAN APLICAR TECNICAS PARA MANIPULAR TODAS LAS HERRAMIENTAS DISPONIBLES DE FORMA SEGURA PARA SER CORTADORES OXIGENISTAS Y UTILIZAR LOS ELECTRODOS PARA LA SOLDADURA AL ARCO. TAMBIEN SE REALIZARAN EJERCICIOS DE RECONOCIMIENTO DE ESTRUCTURAS METALICAS, TIPOS DE ANGULOS, CILINDROS DE GAS, ELECTRODOS Y LOS CORRESPONDIENTES SISTEMAS E IMPLEMENTOS DE SEGURIDAD PARA SOLDAR , SEGÚN CADA TECNICA ESTUDIADA. TODAS LAS ACTIVIDADES PRACTICAS SON ESTRICTAMENTE SUPERVISADAS POR EL RELATOR MAESTRO EXPERTO EN SOLDADURA, QUIEN GUIARÁ A CADA ALUMNO EN LA APLICACIÓN PRACTICA Y CORRECTO USO DE LAS HERRAMIENTAS ENTREGADAS.

**13.-Material Didáctico :**

Descripción	Cantidad
Manual del curso TÉCNICAS EN PROCESOS DE SOLDADURA OXIGAS Y SOLDADURA AL ARCO ELÉCTRICO, de 40 hojas, tamaño carta, anillado	1
Totales	1

**14.-Requisitos Técnicos**

Requisitos Administrativos, porcentaje asistencia dependiendo de la Modalidad y Curso:	75
Requisitos Técnicos:	Requisitos Técnicos Para Conocer, Medir Y Cuantificar El Proceso De Enseñanza Aprendizaje, Se Aplicarán 2 Evaluaciones (Teórico-Prácticas) La evaluación teorica se realizará a través de una prueba escrita cuya nota minima de aprobación será con nota minima de 4.0 La evaluación práctica se realizará a través de pautas de observación en donde el relator medirá el cumplimiento de los puntos básicos y críticos en los procesos de soldadura por oxigas y al arco eléctrico. Las evaluaciones se promediaran. Para La Aprobación Del Curso Se Exigirá Una Nota Mínima De 4.0.- (Escala De 1.0 A 7.0).

**15.-Requisitos Administrativos:** (No Indica)

**16.-Infraestructura:** PARA LAS CLASES TEÓRICAS SE UTILIZARÁ UNA SALA DE CLASES EQUIPADA CON MESAS Y SILLAS CON CAPACIDAD PARA 30 PERSONAS, MÁS EQUIPAMIENTO PARA EL RELATOR, LUZ ARTIFICIAL ACORDE A LA ACTIVIDAD, CON VENTILACIÓN ADECUADA, ESTA SALA TENDRÁ 70 METROS CUADRADOS, MÍNIMO. PARA LAS CLASES PRACTICAS SE UTILIZARA UN TALLER DE MATERIAL IGNIFUGOCON LUZ ARTIFICIAL VENTILACION ADECUADA AL PROCESO DE OXIGAS, 2 MESONES METÁLICOS DE TRABAJO DE 1X 3 MTS

**17.-Material y Equipos :**

Descripción	Cantidad
PIZARRA ACRILICA	1
PROYECTOR MULTIMEDIA	1
TELÓN DE PROYECCIÓN	1
notebook para toma de asistencia	1
EQUIPOS DE OXICORTE MANUAL	20
CARROS DE TRANSPORTE DE GASES	20
equipos soldadores al arco electrico	20
Totales	64

**18.-Valores del Curso:**

Costos Facilitador / Instructores / Relatores:	2.200.000
Costos Infraestructura:	2.300.000
Costos Materiales y Equipos:	2.700.000
Costos Administrativos y Generales:	1.000.000
Costos Utilidades:	2.700.000
La suma de todos los ítems activos:	13.500.000