



Detalle de Solicitud de Curso

Numero Solicitud: 1636480

OTEC: Capacitacion Usach Compania Limitada

1.-Modalidad de Capacitación: Presencial - Grupal

2.-Nombre Curso de Capacitación: Aplicación De Tecnicas Estadisticas Para El Control De La Calidad

3.-Características de los participantes del curso: Profesionales, Técnicos Y Trabajadores Calificados Que Requieran Del Conocimiento De La Aplicación De Técnicas Estadísticas Para El Control De Calidad, Para Apoyar Su Desempeño Laboral Y La Optimización De Los Procesos Técnicos Y Productivos Propios De La Operación De La Empresa Donde Prestan Sus Servicios, Mejorando Su Empleabilidad Y Competitividad Y Consecuentemente, La De La Economía Nacional.

4.-Número de participantes: 30

5.-Requisitos de ingreso de los participantes: Conocimientos Básicos De Control De La Calidad. Conocimientos Básicos De Matemáticas.

6.-Competencia a desarrollar: Al Finalizar El Curso El Participante Será Capaz De: Utilizar Las Aplicaciones Estadísticos Al Control De Calidad De Acuerdo A La Normativa Para La Aceptación O Rechazo De Lotes

Aprendizajes Esperados :

7.-Aprendizajes	8.-Contenidos	Horas Teoricas	Horas Practicas
Identificar los distintas normas de calidad a través de la Histórica Del Control De La Calidad	1.1 Evolución Histórica Del Concepto De Calidad 1.2 Evolución De La Función Calidad En Las Organizaciones 1.3 ¿Qué Es El Control De La Calidad? 1.4 Concepto De Calidad 1.5. La Normalización Y El Control Estadístico 1.6 Conceptos De Los Grandes Maestros De La Calidad 1.7 Concepto, Términos Y Definiciones Utilizados En El Control 1.8 El Control De La Calidad Y Los Sistemas De Aseguramiento De La Calidad.	2	10
Aplicar Técnicas De Estadísticas Descriptivas Para El Control De Calidad	2.1.Elementos De Estadísticas 2.2.Elementos De Probabilidades 2.3 Algunas Distribuciones De Probabilidad Útiles Para El Control De La Calidad	13	20
Aplicar La Norma Relacionada Con El	3.1 Generalidades 3.2 Expresión Y Control De Las Especificaciones 3.3 Control Del Proceso - Actitudes	5	10

<p>Control De Calidad Estadístico, Con El Fin De Determinar La Capacidad De Un Proceso A Través Del Cálculo De Su Índices Y Compararlo Con Especificaciones</p>	<p>Frente Al Proceso - Desventajas De La Inspección 100% Respecto Del Sistema De Prevención 3.4 Control Estadístico De Procesos 3.4.1 Distribución 3.4.2 Proceso Bajo Control 3.4.3 Eliminación De Las Variaciones 3.4.4 Control Del Proceso Y Capacidad Del Proceso 3.4.5 Gráficos De Control 3.4.6 Uso De La Norma Nch 2234 ¿Gráficos De Control De Shewhart¿ - Características De Los Gráficos De Control - Tipos De Gráficos De Control - Gráficos De Control Para Variables (Fórmulas Para Los Gráficos De Control Para Variables) - Gráficos De Control Para Atributos (Fórmulas Para Los Gráficos De Control Para Atributos) - Construcción De Gráficos De Control Para Variables Y Para Atributos (Ejercicios) - Consejos Para La Elaboración/Interpretación De Gráficos De Control - Criterios Para Detectar Causas Asignables De Variación 3.4.7 Capacidad Estadística De Proceso - Estimación De La Desviación Estándar Del Proceso (Ejercicios) - Cálculo De La Capacidad Del Proceso ¿ Cp (Ejercicios) - Cálculo De Los Índices De Capacidad Del Proceso ¿ Cp Y Cpk (Ejercicios) - Categorías Del Índice De Capacidad De Proceso - Estrategias Para El Mejoramiento De Los Procesos</p>		
<p>Emplear Las Normas Relacionadas Con El Muestreo, Tanto Por Atributos Como Por Variables, Utilizadas Por El Control De La Calidad, Para La Aceptación O Rechazo De Lotes.</p>	<p>4.1. Muestreo Por Atributos (Uso De La Norma Nch 44) 4.1.1 Conceptos Previos 4.1.2 No Conformidades / Ítemes No Conformes 4.1.3 Expresión De La No Conformidad - Porcentaje De No Conformes (Ejercicios) - Número De No Conformidades Por Cada 100 Unidades (Ejercicios) - Elección De Alternativas 4.1.4 Nivel De Calidad Aceptable (Aql) - Significado / Uso Del Aql - Especificación De Aql 4.1.5 Presentación Del Producto 4.1.6 Procedimientos De Aceptabilidad - Muestreo Simple (Ejercicios) - Muestreo Doble (Ejercicios) - Muestreo Múltiple (Ejercicios) - Comparación Entre Muestreo Simple, Doble Y Múltiple 4.1.7 Inspección Normal, Rigurosa Y Reducida - Procedimientos De Cambio (Ejercicios) 4.1.8 Niveles De Inspección 4.1.9 Curvas Características De Operación (Oc) - Puntos Importantes De La Curva Oc - Método Para La Construcción De La Curva Oc (Ejercicios) 4.2. Selección De Muestras Al Azar (Uso De La Norma Nch 43) 4.2.1 Etapas De La Selección De Muestras Al Azar 4.2.2 Procedimientos De Formación De Muestras (Ejercicios) 4.3. Inspección Por Variables (Uso De La Norma Nch 1203) 4.3.1 Conceptos Preliminares Importantes 4.3.2 Estructura De La Norma Nch 1203 Parte A: Descripción General De Los Planes De Muestreo Parte B: Variabilidad</p>	<p>12</p>	<p>18</p>

	Desconocida ¿ Método De La Desviación Normal (Ejercicios) Parte C: Variabilidad Desconocida ¿ Método Del Intervalo (Ejercicios) Parte D: Variabilidad Conocida (Ejercicios) 4.3.3 Inspección Normal, Rigurosa Y Reducida - Procedimientos De Cambio (Ejercicios)		
--	--	--	--

8.-Total Horas Cronológicas del Curso: 90

10.-Datos de ingreso a Plataforma:

Dirección Web: null

Datos de acceso a la plataforma: (No Indica)

11.-Competencias laborales y docente de los instructores y/o facilitadores:

Rut	Nombre	Profesión	
7365075	MARCO ANTONIO AVARIA ALVARADO		
Experiencia Docente			
Nombre Empresa	Nombre Curso	Año Inicio	Año Fin
UNIVERSIDAD DE SANTIAGO DE CHILE	METROLOGIA	2005	2018
UNIVERSIDAD DE SANTIAGO DE CHILE	PREVENCION DE RIESGOS	1995	2004
UNIVERSIDAD DE SANTIAGO DE CHILE	SISTEMAS INTEGRADOS DE GESTION	2004	2004
Experiencia Laboral			
Nombre Empresa	Cargo	Año Inicio	Año Fin
GESICAL LTDA	GERENTE DE OPERACIONES	2016	2017
CONSTRUCTORA CADBO	GERENTE SISTEMA INTEGRADO DE GESTION	2005	2004
6249756	José Hernán Rojas Escobar		
Experiencia Docente			
Nombre Empresa	Nombre Curso	Año Inicio	Año Fin
Universidad de Santiago de Chile	Mejora de Calidad en Procesos	1999	2004
ASIMET	Calidad Total; Control Estadístico de Procesos;	2004	2004
Experiencia Laboral			
Nombre Empresa	Cargo	Año Inicio	Año Fin
METALMECANICA ROJAS LTDA.	Gerente de Operaciones-Propietario	2014	2018
ITT PUMP	Consultor en proyecto bombas	2004	2004
CODELCO DIV: EL TENIENTE	Consultor en Calidad	2005	2004

12.-Técnicas Metodológicas: El desarrollo de competencias laborales se realizarán a través de tres

tipos de metodología de enseñanza- aprendizaje para adulto en el área del saber, hacer y ser donde se busca que al finalizar el curso los participantes demuestren la Utilización de Las Aplicaciones Estadísticas Al Control De Calidad De Acuerdo A La Normativa Para La Aceptación O Rechazo De Lotes. Por lo tanto, las Clases serán Presenciales, Expositivas Y Participativas, Desarrolladas Mediante Un Sistema Interactivo Y Dinámico Con Relación para Cada Unidad De Capacitación, Promoviendo La Interactividad En Los Aspectos Teóricos, Con Apoyo De Proyector Multimedia Y Netamente Práctico en simulación de la Utilización de Las Aplicaciones Estadísticas Al Control De Calidad De Acuerdo A La Normativa Para La Aceptación O Rechazo De Lotes entregadas a cada Participante Durante El 100% De Las Horas Del Curso en la utilización de PC. Para El Aspecto Teórico De Cada Contenido, Se Desarrollará Bajo La Exposición Del Relator Junto Al Desarrollo De Ejercicios Adecuados A Cada Tema, Que Incentiven La Discusión, El Intercambio De Ideas Y El Desarrollo De Habilidades De Gestión Y Competencias Para La Toma De Decisiones. Para El Aspecto Práctico De Cada Contenido, Se Desarrollarán Talleres De Aplicación, Tales Como: Estudios De Casos, Resolución De Problemas Y Dinámicas Grupales (Máximo De 2 Participantes Por Grupo). Se Desarrollarán Evaluaciones con pauta de cotejo de notas Parciales Y/O Acumulativas De Los Temas Desarrollados En El Curso Uso De Apuntes Relativos A Los Temas Del Curso, Desarrollo De Ejercicios Individuales De Aplicación De Acuerdo A Los Contenidos Del Curso Desarrollo Y Resolución De Casos Prácticos Reales Presentados Por Participantes en su trabajo realizado en el curso. Con ayuda de sistemas computacionales.

13.-Material Didáctico :

Descripción	Cantidad
Manual del relator de 150 páginas, ppt y Set De Ejercicios Individuales Y Grupales De Aplicación. Set De Guías De Desarrollo De Talleres Prácticos. Set De Hojas Evaluativos	1
Totales	1

14.-Requisitos Técnicos

Requisitos Administrativos, porcentaje asistencia dependiendo de la Modalidad y Curso:	75
Requisitos Técnicos:	La evaluaciones están en directa relación con la metodología de enseñanza- aprendizaje para adulto plantadas para el desarrollo de competencias laborales el área del saber, hacer y ser donde se pretende mejorar las brechas de los participantes quienes deben demostrar el uso adecuado de Las Aplicaciones Estadísticas Al Control De Calidad De Acuerdo A La Normativa Para La Aceptación O Rechazo De Lotes. Para ello, se cuenta con una rúbrica con los aprendizajes esperados en cada unidad. Para Conocer, Medir Y Cuantificar Los Procesos de aprendizaje de los participantes Del Curso Se Elaborará De Un Portafolio de evidencia con pautas de cotejo que demuestren el nivel de manejo en resolver problemas del cliente de manera asertiva . Con pruebas sumativas. Que se Calificará Con Una Escala De 1.0 A 7.0, Los Cuales Se Promediarán. Para La Aprobación Del Curso, Se Exigirá Una Nota Mínima De 4.0 (Escala De 1.0 A 7.0).

15.-Requisitos Administrativos: (No Indica)

16.-Infraestructura: Sala De Clases-Laboratorio de computación De 75 Mts Con 30 Mesas Individuales Y 30 Sillas Individuales, con 30 Computadores para uso individual Con Plataforma Windows Y Microsoft Office con licencia. Luz Artificial Acorde A La Actividad Con Aire Acondicionado.

17.-Material y Equipos :

Descripción	Cantidad
Sala de computación con Pizarra Acrílica Proyector De Multimedia Telón Para Proyección Computador Con Plataforma Windows Y Microsoft Office y 30 pc para los participantes	1
Totales	1

18.-Valores del Curso:

Costos Facilitador / Instructores / Relatores:	9.450.000
Costos Infraestructura:	4.050.000
Costos Materiales y Equipos:	2.700.000
Costos Administrativos y Generales:	540.000
Costos Utilidades:	2.970.000
La suma de todos los ítems activos:	23.715.000