



## Detalle de Solicitud de Curso

**Numero Solicitud:** 1641442

**OTEC:** Capacitacion Usach Compania Limitada

**1.-Modalidad de Capacitación:** Presencial - Grupal

**2.-Nombre Curso de Capacitación:** Técnicas Para Mantenimiento Industrial

**3.-Características de los participantes del curso:** Supervisor encargados Del Mantenimiento De Los Equipos Industriales

**4.-Número de participantes:** 30

**5.-Requisitos de ingreso de los participantes:** Conocimientos Básicos De Mantención De Equipos Industriales.

**6.-Competencia a desarrollar:** Al Término Del Curso, El Participante Estará En Condiciones De: Implementar un sistema de gestión de Mantenimiento Industrial.

### Aprendizajes Esperados :

7.-Aprendizajes	8.-Contenidos	Horas Teoricas	Horas Practicas
Aplicar las técnicas del mantenimiento en sistemas industriales.	1. Evolución y ventajas del mantenimiento. La función de mantenimiento. 2. Análisis de equipos. 3. El Plan de mantenimiento basado en mantenimiento centrado en la fiabilidad (RCM). 4. Gestión del mantenimiento correctivo. 5. Gestión de repuestos. 6. Gestión de los recursos humanos en mantenimiento. 7. Calidad de mantenimiento. 8. Gestión de la prevención de riesgos laborales. 9. Gestión de la información. 10. Metodología 5S y Gestión del cambio. Mejoramiento continuo. 11. Mantenimiento Productivo Total. (TPM).	6	14
Aplicar los principios y leyes de la electricidad en sistemas industriales	1. Magnitudes eléctricas 2. Principios y propiedades de la corriente eléctrica 3. Fenómenos eléctricos y electromagnéticos 4. Medida de magnitudes eléctricas. Factor de potencia 5. Leyes utilizadas en el estudio de circuitos eléctricos 6. Sistemas monofásicos. Sistemas trifásicos.	10	40
Aplicar los conceptos básicos de electrónica en sistemas	1. Resistencia 2. Condensadores 3. Diodos 4. Transistores 5. Fuentes de Alimentación 6. Sistemas analógicos 7. Sistemas digitales	8	37

industriales			
Utilizar controladores lógicos programables para la automatización de sistemas industriales	1. Estructura de controladores lógicos programables (PLC) 2. Estructura de sistemas digitales 3. Temporizadores. y contadores 4. Circuitos Ladder 5. Planos y normas	8	37
Utilizar las técnicas de la mecánica industrial en sistemas industriales.	1. Revisión conceptos básicos de Mecánica y resistencia de Materiales. 2. Elementos de fijación desmontables. 3. Elementos de fijación permanentes. 4. Transmisión mecánica. 5. Equipos y sistemas hidráulicos y neumáticos. 6. Equipos y sistemas hidráulicos y neumáticos.	8	32

### 8.-Total Horas Cronológicas del Curso: 200

### 10.-Datos de ingreso a Plataforma:

Dirección Web: null

Datos de acceso a la plataforma: (No Indica)

### 11.-Competencias laborales y docente de los instructores y/o facilitadores:

Rut	Nombre	Profesión	
11476032	ARMANDO ERNESTO NÚÑEZ GUERRA		
Experiencia Docente			
Nombre Empresa	Nombre Curso	Año Inicio	Año Fin
Universidad de Santiago de Chile	MANTENCION DE EQUIPO DE REFRIGERACION	2006	2018
Universidad de Santiago de Chile	mantencion industrial	2004	2004
Experiencia Laboral			
Nombre Empresa	Cargo	Año Inicio	Año Fin
Ilustre Municipalidad de la Cister	Jefe de Planta	2006	2017
Colegio IDOP	Jefe de Departamento de Control Calidad,	2004	2004
Colegio Dmadrid	Jefe de Control Administrativo Bodegas	1998	2004

**12.-Técnicas Metodológicas:** El desarrollo de competencias laborales se realizarán a través de tres tipos de metodología de enseñanza- aprendizaje para adulto en el área del saber, hacer y ser donde se busca que al finalizar el curso los participantes demuestren la Implementación de Metodologías Y Herramientas Para Una Correcta Organización, Planificación Y Control Del Mantenimiento Industrial según la norma vigente. Por lo tanto, las Clases serán Presenciales, Expositivas Y Participativas, Desarrolladas Mediante Un Sistema Interactivo Y Dinámico Con Relación para Cada Unidad De Capacitación, Promoviendo La Interactividad En Los Aspectos Teóricos, Con Apoyo De Proyector

Multimedia Y Netamente Práctico con las estrategias pedagógicas de simulación en equipos industriales disponibles en el laboratorio de industrias donde los participantes deberán demostrar sus nivel de apropiación Implementando correctamente las Metodologías Y Herramientas Para el diagnostico, Planificación Y Control Del Mantenimiento Industrial según la norma vigente. Entregadas a cada Participante Durante El 100% De Las Horas Del Curso en la utilización de taller. Para El Aspecto Teórico De Cada Contenido, Se Desarrollará Bajo La Exposición Del Relator Junto Al Desarrollo De Ejercicios Adecuados A Cada Tema, Que Incentiven La Discusión, El Intercambio De Ideas Y El Desarrollo De Habilidades De Gestión Y Competencias Para La Toma De Decisiones. En El Aspecto Práctico Se Talleres De Aplicación, Tales Como: Estudios De Casos, Resolución De Problemas Y Dinámicas Grupales (Máximo De 2 Participantes Por Grupo). Se Desarrollarán Evaluaciones con pauta de cotejo de notas Parciales Y/O Acumulativas De Los Temas Desarrollados En El Curso Uso De Apuntes Relativos A Los Temas Del Curso, Desarrollo De Ejercicios Individuales De Aplicación De Acuerdo A Los Contenidos Del Curso Desarrollo Y Resolución De Casos Prácticos Reales Presentados Por Participantes en su trabajo realizado en el curso. Con ayuda de sistemas computacionales.

### 13.-Material Didáctico :

Descripción	Cantidad
Manual del relator de 150 páginas, ppt y Set De Ejercicios Individuales Y Grupales De Aplicación. Set De Guías De Desarrollo De Talleres Prácticos. Set De Hojas Evaluativos	1
Totales	1

### 14.-Requisitos Técnicos

Requisitos Administrativos, porcentaje asistencia dependiendo de la Modalidad y Curso:	75
Requisitos Técnicos:	La evaluaciones están en directa relación con la metodología de enseñanza-aprendizaje para adulto plantadas para el desarrollo de competencias laborales el área del saber, hacer y ser donde se pretende mejorar las brechas de los participantes quienes deben demostrar la capacidad de Implementar un sistema de Mantenimiento en equipos industriales según la norma vigente. Para ello, se cuenta con una rúbrica con los aprendizajes esperados en cada unidad. Para Conocer, Medir Y Cuantificar Los Procesos de aprendizaje de los participantes Del Curso Se Elaborará De Un Portafolio de evidencia con pautas de cotejo que demuestren el nivel de manejo en resolver problemas de mantención de los equipos industriales. Para ello se utilizara la metodología de simulación donde los participantes deberán diagnosticar, diseñar un plan mantenimiento de equipos industriales disponibles en el laboratorio de industrias. Con pruebas sumativas. Que se Calificará Con Una Escala De 1.0 A 7.0, Los Cuales Se Promediarán. Para La Aprobación Del Curso, Se Exigirá Una Nota Mínima De 4.0 (Escala De 1.0 A 7.0).

**15.-Requisitos Administrativos:** (No Indica)

**16.-Infraestructura:** Sala De Clases-Laboratorio de Mantenición industrial (equipos dúplex) que posee los equipos, herramienta y insumos para la mantención de equipos industriales De 75 Mts. Además Con 30 Mesas Individuales Y 30 Sillas Individuales, con 30 Computadores para uso individual Con Plataforma Windows Y Microsoft Office con licencia. Luz Artificial Acorde A La Actividad Con Aire Acondicionado.

**17.-Material y Equipos :**

Descripción	Cantidad
Sala De Clases-Laboratorio de Mantención industrial (equipos dúplex) que posee los equipos, herramienta y insumos para la mantención de equipos industriales De 75 Mts. Además Con 30 Mesas Individuales Y 30 Sillas Individuales, con 30 Computadores para uso individual Con Plataforma Windows Y Microsoft Office con licencia. Luz Artificial Acorde A La Actividad Con Aire Acondicionado.	1
Cinta transportadoras, banco de trabajo para motores monofásico y trifásico, tablero de control, botonera de partida y para, mezcladora de harina, embazadoras, etiquetadoras, manteadoras de frio y calor , yales y montacargas , trituradoras , esmeriles angulares , esmeriles de banco, taladros manuales , taladro de pedestal, seleccionadora de producto, marcadora de código, marcadores de golpe, etc	15
Totales	16

**18.-Valores del Curso:**

Costos Facilitador / Instructores / Relatores:	16.500.000
Costos Infraestructura:	9.000.000
Costos Materiales y Equipos:	9.000.000
Costos Administrativos y Generales:	1.200.000
Costos Utilidades:	6.600.000
La suma de todos los ítems activos:	58.800.000