



Detalle de Solicitud de Curso

Numero Solicitud: 1664671

OTEC: Capacitacion Usach Compania Limitada

1.-Modalidad de Capacitación: Presencial - Grupal

2.-Nombre Curso de Capacitación: Manejo De Instrumentos De Medición Para Equipos Electromecánicos

3.-Características de los participantes del curso: Mantenedores De Equipos Electromecánicos

4.-Número de participantes: 30

5.-Requisitos de ingreso de los participantes: Manejo De Equipos Electromecánicos

6.-Competencia a desarrollar: Al Término Del Curso, El Participante Estará En Condiciones De: Utilizar los instrumentos e interpretar las mediciones para la mantención de equipos electromecánicos pertenecientes a la empresa.

Aprendizajes Esperados :

7.-Aprendizajes	8.-Contenidos	Horas Teoricas	Horas Practicas
Utilizar Del MULTITESTER y pie de metro en equipos electromecánicos según las normas de seguridad	Reconocimiento de equipo. ¿Uso y aplicación de unidades más usadas en electricidad. ¿Medición de voltaje, amperaje, continuidad, resistencia. ¿Identificación y medición de fase, neutro y tierra. ¿Verificación y medición con corriente monofásica y trifásica ¿Conceptos y medidas de longitud para piezas mecanizadas. ¿Mediciones milimétricas, métricas, centímetros y pulgadas. ¿Verificación y medición de piezas, específicamente diámetros exteriores, interiores y medición de piezas en profundidad (conversión de unidades de longitud).	1	1
Utilizar la LLAVE DE TORQUE y tensiómetro en equipos electromecánicos según las normas de seguridad	¿Familiarización con llave de torque. ¿Uso y reconocimiento de torque aplicado una pieza roscada específica. ¿Medición de torque en piezas tales como tuercas, pernos y todo tipo de uniones roscadas ¿Aplicación de torque para hilos métricos y milimétricos (NC, UNC). ¿Configuración ¿instalación de equipo ¿Funcionamiento ¿Seguimiento y monitores	1	1
utilizar el	¿Conceptos de presión, dinámica y estática. ¿Tipos	1	1

MANOMETRO y megger en equipos electromecánicos según las normas de seguridad	de manómetros (tipo bourdoncon y sin glicerina), digitales, tipo U ¿Uso y aplicación de unidades utilizadas, conversión de unidades de presión ¿Pruebas de hermeticidad en pi-ping, para diferentes fluidos. ¿Mediciones de resistencia de aislamiento. ¿Cambio automático de medición de tensión al detectar una tensión en la resistencia de aislamiento ¿Medición en la resistencia de baja tensión. ¿Presión ejercida por rayo de luz.		
utilizar el MICROMETRO y RELOJ COMPARADOR en equipos electromecánicos según las normas de seguridad	¿Características generales y uso de micrómetro y sus aplicaciones. ¿Medición micrométrica para piezas de bajo espesor. ¿Aplicación y conversión de unidades de medidas micrométricas. Características, usos y aplicaciones del reloj comparador. ¿Medición de dimensiones para comparar cotas través de una medición indirecta. ¿Movimiento del bastago sobre escalas graduadas circulares para obtener medidas con precisión de centésimas o milésimas de milímetros ¿Familiarización con llave de torque. ¿Uso y reconocimiento de torque aplicado una pieza roscada específica. ¿Medición de torque en piezas tales como tuercas, pernos y todo tipo de uniones roscadas ¿Aplicación de torque para hilos métricos y milimétricos (NC, UNC).	1	1

8.-Total Horas Cronológicas del Curso: 8

10.-Datos de ingreso a Plataforma:

Dirección Web: null

Datos de acceso a la plataforma: (No Indica)

11.-Competencias laborales y docente de los instructores y/o facilitadores:

Rut	Nombre	Profesión	
16470014	DAVID IGNACIO AGUILAR ESPINOZA		
Experiencia Docente			
Nombre Empresa	Nombre Curso	Año Inicio	Año Fin
Universidad de Santiago de Chile	electricidad y	2016	2019
Universidad de Santiago de Chile	Instrumentación eléctrica	2004	2004
Universidad de Santiago de Chile	Dibujo de planos.	2004	2004
Experiencia Laboral			
Nombre Empresa	Cargo	Año Inicio	Año Fin
ECOBIJO ARQUITECTURA	Jefe de proyectos eléctrico	2015	2019
A&M INGENIERIA ELECTRONICA	Jefe de proyectos	2004	2004
SoluByte	Consultor SAP PI trainee	2004	2004

13717956	JUAN JOSE BARRIGA JARA	
----------	------------------------	--

Experiencia Docente

Nombre Empresa	Nombre Curso	Año Inicio	Año Fin
UNIVERSIDAD DE SANTIAGO DE CHILE	Procesos y Operaciones.	2015	2019
UNIVERSIDAD DE SANTIAGO DE CHILE	Tecnologías de Fabricación (CAD ¿ CAM ¿ CNC).	2004	2004
universidad de santiago de chile	Procesos de Manufactura.	2004	2004

Experiencia Laboral

Nombre Empresa	Cargo	Año Inicio	Año Fin
Sandvik Chile S.A.	Elabora planos de fabricación,	2015	2015
Varitech Ltda.	fabricación de maqueta de transmisiones mecánicas	2004	2004
Grow Institute	entrenamiento sobre análisis de criticidad	2004	2004

12258802	PEDRO ARTURO ACUNA ORTIZ	
----------	--------------------------	--

Experiencia Docente

Nombre Empresa	Nombre Curso	Año Inicio	Año Fin
Universidad de Santiago	Controladores Lógicos Programables,	2016	2019
Universidad de Santiago	Electrónica y Automatización.	2004	2004
Universidad de Santiago	Electrónica de Potencia	2004	2004

Experiencia Laboral

Nombre Empresa	Cargo	Año Inicio	Año Fin
FEROUCH	Encargado de Mantención	2006	2009
MANUFACTURAS KNITTEX S.A	Jefe de Planta y Producción	1998	2005
VEMPRESAS CHARLIN	Mantenimiento y Producción Industrial	1996	1997

8284647	SERGIO FERNANDO RIVERA SUÁREZ	
---------	-------------------------------	--

Experiencia Docente

Nombre Empresa	Nombre Curso	Año Inicio	Año Fin
universidad de santiago	electromecanica	2016	2019
universidad de santiago	electricidad	2004	2004
universidad de santiago	mantencion industrial	2004	2004

Experiencia Laboral

Nombre Empresa	Cargo	Año Inicio	Año Fin
SERPLAS S.A	Jefe de planta	2016	2019
MARPLE S.A.	Jefe de planta	2004	2004
RHEEM S.A	Jefe de planta	2004	2004

6187802	PEDRO ANTONIO SALAS SALAS	
---------	---------------------------	--

Experiencia Docente

Nombre Empresa	Nombre Curso	Año Inicio	Año Fin

Universidad de Santiago de Chile	MANTENCION DE EQUIPO DE REFRIGERACION	2016	2019
Universidad de Santiago de Chile	mantencion industrial	2004	2004
Universidad de Santiago de Chile	automatizacion	2004	2004
Experiencia Laboral			
Nombre Empresa	Cargo	Año Inicio	Año Fin
IMA INDUSTRIAL Ltda.	Gerente de Mantenimiento	2009	2010
COMIN S.A.	Ingeniero Administrador	2004	2004
SK INDUSTRIAL S.A.	gerente de operaciones	2006	2004

12.-Técnicas Metodológicas: La estrategia metodológica sugerida para este curso considera un 100% de actividades prácticas, ya que se realizarán en el taller de reparación de la embotelladora andina utilizando e interpretando los datos que arroja los instrumentos que se utilizan para los equipos electromecánicos que utilizan la embotelladora andina. El relator realizara una pequeña introducción teórica describiendo los instrumentos que utilizará y sus funciones en un equipo electromecánico. Posteriormente , los participantes trabajarán en grupos de dos personas revisando los equipos electromecánicos disponibles en el taller mecánico de la embotelladora andina aplicando el instrumento y completar la lista de chequeo y realizar hipótesis sobre las fallas del equipo electromecánico.

13.-Material Didáctico :

Descripción	Cantidad
Manual de 80 paginas Set De Diapositivas Y Gráficas Explicativas, Desarrolladas Bajo Presentación De Powerpoint Set De Ejercicios Individuales Y Grupales De Aplicación. Set De Guías De Desarrollo De Talleres Prácticos Set De Hojas Evaluativas. Manual De Apoyo	1
Totales	1

14.-Requisitos Técnicos

Requisitos Administrativos, porcentaje asistencia dependiendo de la Modalidad y Curso:	75
Requisitos Técnicos:	Para Medir Y Evaluar El Grado De Aprendizaje, Se realizaran ejercicios prácticos en los equipos donde los participantes deben demostrar que son capaces de diagnosticar en los equipos de la embotelladora que se encuentran en su taller de mantención verificando que el participante realiza todas esta acciones; Medición De Voltaje, Amperaje, Continuidad, Resistencia, Verificación Y Medición Con Corriente Monofásica Y Trifásica, Específicamente Diámetros Exteriores, Interiores Y Medición De Piezas En Profundidad, medición De Torque En Piezas

	<p>Tales Como Tuercas, Pernos Y Todo Tipo De Uniones Roscadas, Aplicación De Torque Para Hilos Métricos Y Milimétricos (Nc, Unc). Configuración, Instalación De Equipo, Pruebas De Hermeticidad En Pi-Ping, Presión Ejercida Por Rayo De Luz, Aplicación Y Conversión De Unidades De Medidas Micrométricas , medición De Dimensiones Para Comparar Cotas Través De Una Medición Indirecta, Movimiento Del Bastago Sobre Escalas Graduadas Circulares Para Obtener Medidas Con Precisión De Centésimas O Milésimas De Milímetros, Así una vez detectada las fallas los participantes deben generar un plan preventivo de mantención para los equipos . Estas actividades corresponden a un 100% de la nota final. Las evaluaciones corresponden a una prueba teórica que corresponde al 25% de la nota final. El diagnóstico y plan preventivo serán evaluados a través de la pauta de cotejo correspondiente al restante 75% de los aprendizajes declarado en la rúbrica del curso . Se Exigirá Una Nota Mínima De 4.0 (de una Escala De 1.0 A 7.0). Aplicando una evaluación test- retest que permita evaluar el impacto de la capacitación de cada participante.</p>
--	--

15.-Requisitos Administrativos: (No Indica)

16.-Infraestructura: Sala De Clases corresponde al taller de mantención de embotelladora De 75 Mt2, Con 30 Mesas y sillas Individuales, Pantallas Planas. Luz Artificial Acorde A La Actividad Con Aire Acondicionado, baños

17.-Material y Equipos :

Descripción	Cantidad
Pizarra Acrílica Telón Para Proyección Proyector Multimedia Computador portátil Con Office 2010 Impresora Computador Con Office 2010	1
ropa de seguridad(zapato, lentes, casco, tobilleras	30
juego de alicate, multitester, pie de metro, llave torque, tensiometro,manometro, megger	30
motores trifasico y monofasico,linea de produccion, cinta trasportadora, maquina selladora, seleccionadora, maquinaria de proceso industriales, equipo de control y comando	3
herramientas menor. juego de llave de punta y corona . llaves a justables, juego de dados, juego de alicates, juego de destornilladores, busca polos	30
Totales	94

18.-Valores del Curso:

Costos Facilitador / Instructores / Relatores:	720.000
Costos Infraestructura:	360.000
Costos Materiales y Equipos:	360.000
Costos Administrativos y Generales:	120.000
Costos Utilidades:	216.000
La suma de todos los ítems activos:	2.496.000