



Detalle de Solicitud de Curso

Numero Solicitud: 1686460

OTEC: Capacitacion Usach Compania Limitada

1.-Modalidad de Capacitación: Presencial - Grupal

2.-Nombre Curso de Capacitación: Programación De Un Sistema De Automatización De Máquinas De Control Numérico

3.-Características de los participantes del curso: Operadores

4.-Número de participantes: 30

5.-Requisitos de ingreso de los participantes: Computacion Basica

6.-Competencia a desarrollar: Al Término Del Curso, El Participante Estará En Condiciones De Utilizar un Sistema De Automatización De Máquinas De Control Numérico Programados Para El Diseño De Productos Mecánicos Industriales.

Aprendizajes Esperados :

7.-Aprendizajes	8.-Contenidos	Horas Teoricas	Horas Practicas
Identificar los Códigos G Y M Utilizados En Centro De Mecanizado Del Control Numérico Computarizado	Los códigos: Códigos G Códigos M	2	5
Utilizar las herramientas de corte utilizados en máquinas	Herramientas Velocidad de corte Velocidad de avance Profundidad Optimización de parámetros	2	5
Utilizar las funciones de montaje de piezas	Montajes: Tipos de prensas Métodos de montaje y verificación	2	5
Ejecutar programas de piezas en centro de mecanizado del Control numérico computarizado	Estructura para ejecutar el programa de Control numérico computarizado Consideraciones de máquina Configuración cero pieza	2	5
Utilizar el software de secuencia operacional en geometrías en dos y tres dimensiones, procedimiento de obtención de programa del Control numérico computarizado.	herramientas: Dibujo de geometrías simples en software CAM. Realiza la secuencia operacional de mecanizado. Simulación de mecanizado	2	6

8.-Total Horas Cronológicas del Curso: 36

10.-Datos de ingreso a Plataforma:

Dirección Web: null

Datos de acceso a la plataforma: (No Indica)

11.-Competencias laborales y docente de los instructores y/o facilitadores:

Rut	Nombre	Profesión	
13717956	JUAN JOSE BARRIGA JARA		
Experiencia Docente			
Nombre Empresa	Nombre Curso	Año Inicio	Año Fin
UNIVERSIDAD DE SANTIAGO	Dibujo asistido por computador II.	2016	2019
UNIVERSIDAD DE SANTIAGO	programación de sistema de control numérico	2004	2004
UNIVERSIDAD DE SANTIAGO	Mantenimiento Mecánico.	2004	2004
Experiencia Laboral			
Nombre Empresa	Cargo	Año Inicio	Año Fin
Mecánica AB Ltda.	CEO y fundador.	2016	2019
Sandvik Chile S.A.	planos de fabricación,	2004	2004
Varitech Ltda.	diseño y fabricación de maqueta	2004	2004

12.-Técnicas Metodológicas: Las Horas Teóricas Se Realizarán A Través De Clases Presenciales, Expositivas Y Participativas Apoyados Con Proyector Multimedia , Presentaciones Y Videos Expositivos Donde Son Abordadas la forma de programar un sistema de automatización de máquinas de control numérico para realizar la producción de piezas . El Participante Seguirá La Exposición Con El Manual De Apoyo. Las Horas Prácticas, Se Realizarán Actividades Grupales Donde Se Busca Que Los Participantes En Grupo De 5 Personas programaran el sistema de automatización de máquinas de control numérico que son operadas mediante comandos programados para el diseño de productos solicitados por los clientes. Esto Se Realizará directamente en las Inspecciones Visuales O Con Checklist en la programación de las funciones del sistema de automatización de máquinas de control numérico según las especificaciones de las ordenes de trabajo. En Esta Última Parte Se evaluará con una Pautas De Cotejo Observables. Todas Las Actividades Serán Supervisadas Por El Relator, Quien Retroalimentará Al Cada Grupo Y También De Forma Individual A Los Participantes Que Tengan Dudas del Caso Práctico.

13.-Material Didáctico :

Descripción	Cantidad
Manual Del Relator De 150 Páginas, Ppt Y Set De Ejercicios Individuales Y Grupales De Aplicación. Set De Guías De Desarrollo De Talleres Prácticos. Set De Hojas Evaluativas	1
Totales	1

14.-Requisitos Técnicos

Requisitos Administrativos,	75
-----------------------------	----

porcentaje asistencia dependiendo de la Modalidad y Curso:	
Requisitos Técnicos:	Para Medir El Aprendizaje De Los Participantes Se Realizaran 6 Talleres De Aplicación Grupal en los PC donde deben programar el sistema de automatización de máquinas de control numérico según las especificaciones de la orden de trabajo. En Donde Cada Uno De Los participantes Será Evaluado Con Pautas De Cotejo Donde Los Criterios Están Declarados En La Rúbrica. Las seis Notas Se Promediarán. Para La Aprobación Del Curso, Se Exigirá Una Nota Mínima De 4.0 (Escala De 1.0 A 7.0).

15.-Requisitos Administrativos: (No Indica)

16.-Infraestructura: Taller De Electromecánico De Clases De 75 Mts Con 30 Mesas Individuales Y 30 Sillas Individuales, 30 PC, Baños Diferenciados (Para Necesidades Especiales). Luz Artificial Acorde A La Actividad Con Aire Acondicionado.

17.-Material y Equipos :

Descripción	Cantidad
Computadores individuales	30
Totales	30

18.-Valores del Curso:

Costos Facilitador / Instructores / Relatores:	5.800.000
Costos Infraestructura:	800.000
Costos Materiales y Equipos:	1.100.000
Costos Administrativos y Generales:	1.900.000
Costos Utilidades:	3.600.000
La suma de todos los ítems activos:	14.040.000