



Detalle de Solicitud de Curso

Numero Solicitud: 1693902

OTEC: Capacitacion Usach Compania Limitada

1.-Modalidad de Capacitación: Presencial

2.-Nombre Curso de Capacitación: aplicación de TECNICAS para el mantenimiento industrial preventivo

3.-Características de los participantes del curso: Mantenedores de equipo industrial

4.-Número de participantes: 30

5.-Requisitos de ingreso de los participantes: Conocimientos en mantenimiento industrial

6.-Competencia a desarrollar: Al Finalizar La Actividad, El Participante Será Capaz De Aplicar Técnicas de mantenimiento industrial predictivo

Aprendizajes Esperados :

7.-Aprendizajes	8.-Contenidos	Horas Teoricas	Horas Practicas
1. Diferenciar los conceptos del mantenimiento industrial	1.CONCEPTO, TIPOS, FORMAS Y OBJETIVOS DE MANTENIMIENTO INDUSTRIAL: 1.1 Evolución y Ventajas del Mantenimiento, la Función del Mantenimiento. 1.2 Mantenimiento Correctivo y Preventivo.	2	3
2. Detectar el origen de la falla a través del análisis AMEF	2.DEFINICIÓN Y ORIGEN DE LAS FALLAS: 2.1 Definición y tipos de deterioro. 2.2 Origen de las fallas 2.3 Deterioro Natural y Forzado 2.4 Análisis AMEF	2	3
3. Diferenciar entre los distinto tipos de mantenimiento industrial	3. FINALIDAD DE LOS TIPOS DE MANTENCIÓN: 3.1 Mantenimiento Preventivo Sintomático. 3.2 Mantenimiento Preventivo Progresivo 3.3 Mantenimiento Predictivo	2	4
4. Diseñar la programación de mantenimiento industrial preventivo	4. Programa mantenimiento - Clasificación de equipos por criticidad: 4.1 Costos asociados al no mantenimiento. 4.2 Criterios de priorización	2	4
5. Determinar la vida útil de un equipo industrial.	5. Inspección y Vida útil: 5.1 Determinación de vida útil. 5.2 Tipos de inspección	2	4
6. Analizar los indicadores de efectividad del mantenimiento predictivo de los equipos	6. Toma de datos y Graficado para análisis: 6.1 Histograma. 6.2 Funcionamiento de SW pa4ra control de la mantenimiento 6.3 Indicadores de	2	4

industriales.	efectividad		
7. Aplicar técnicas preventivas en equipos industriales	7. Desarrollo de Técnicas predictivas: 7.1 Análisis de vibraciones 7.2 Ultra Sonido 7.3 Estetoscopio 7.4 Análisis de aceite	2	4

8.-Total Horas Cronológicas del Curso: 40

10.-Datos de ingreso a Plataforma:

Dirección Web: (No Indica)

Datos de acceso a la plataforma: (No Indica)

11.-Competencias laborales y docente de los instructores y/o facilitadores:

Rut	Nombre	Profesión	
13450926	ORLANDO MARDOQUEO OLAVE GUZMAN		
Experiencia Docente			
Nombre Empresa	Nombre Curso	Año Inicio	Año Fin
usach	mantenimiento industrial preventivo	2016	2019
Experiencia Laboral			
Nombre Empresa	Cargo	Año Inicio	Año Fin
Adash Cono Sur	Ingeniero de Proyectos	2018	2019

12.-Técnicas Metodológicas: En la parte teórica (40%), a partir de clases expositivas el relator apoyado con material audiovisual revisará los procedimientos para aplicar las técnicas de mantención industrial preventiva los participantes seguirán la exposición a través de sus manuales. En la Parte práctica (60%) los participantes trabajarán en grupo de 5 personas utilizando el manual del participante como apoyo y revisarán los equipos industriales aplicando las técnicas de mantenimiento industrial preventivo. En todas las actividades los participantes contarán con la retroalimentación constante del facilitador del curso. Estas actividades prácticas serán evaluadas con una pauta de cotejo que contiene los aprendizajes esperados en la rúbrica del curso

13.-Material Didáctico :

Descripción	Cantidad
Manual Del Relator De 150 Páginas, Ppt Y Set De Ejercicios Individuales Y Grupales De Aplicación. Set De Guías De Desarrollo De Talleres Prácticos. Set De Hojas Evaluativas	1
Manual Del Participante De 150 Pag, Carpeta Archivador De Pvc, Set De Ejercicios Individuales Y Grupales De Aplicación. Set De Guías De Desarrollo De Talleres Prácticos	30
Totales	31

14.-Requisitos Técnicos

Requisitos Administrativos, porcentaje asistencia	75
---	----

dependiendo de la Modalidad y Curso:	
Requisitos Técnicos:	Para medir el aprendizaje esperado del curso. Los participantes realizaran 7 actividades prácticas una en cada módulo. La nota final corresponde a la sumatoria de las notas de cada actividad que corresponde a 100% de la calificación final. Se Exigirá Una Nota Mínima De 4.0 (de una Escala De 1.0 A 7.0). Adicionalmente se aplicara una evaluación test- retest que permita evaluar el impacto de la capacitación de cada participante. Lo aprendizaje esperado están declarados en la rúbrica de aprendizajes

15.-Requisitos Administrativos: (No Indica)

16.-Infraestructura: Taller de mantención industrial de 75 Mts Con 30 Mesas Individuales Y 30 Sillas Individuales, Baños Diferenciados (Para Necesidades Especiales). Luz Artificial Acorde A La Actividad Con Aire Acondicionado.

17.-Material y Equipos :

Descripción	Cantidad
Mesón De Trabajo, Pc, Data Show, Telón, Pizarra Y Papelógrafo	1
ropa de seguridad(zapato, lentes, casco, tobilleras y guantes)	30
juego de alicate, multitester, pie de metro, llave torque, tensiometro,manometro, megger	30
motores trifasico y monofasico,linea de produccion, cinta trasportadora, maquina selladora, seleccionadora, maquinaria de proceso industriales, equipo de control y comando	15
Herramientas menor. Juego de llave de punta y corona. llaves ajustables, juego de dados, juego de alicates, juego de destornilladores, busca polos	30
Totales	106

18.-Valores del Curso:

Costos Facilitador / Instructores / Relatores:	4.800.000
Costos Infraestructura:	2.400.000
Costos Materiales y Equipos:	6.780.000
Costos Administrativos y Generales:	1.620.000
Costos Utilidades:	2.700.000
La suma de todos los ítems activos:	18.300.000