



Detalle de Solicitud de Curso

Numero Solicitud: 1706504

OTEC: Capacitacion Usach Compania Limitada

1.-Modalidad de Capacitación: Distancia Auto-Aprendizaje - Con Soporte Fisico Nivel 1

2.-Nombre Curso de Capacitación: Aplicación de Metodología de mantención autónomo.

3.-Características de los participantes del curso: operadores de maquina industrial

4.-Número de participantes: 1

5.-Requisitos de ingreso de los participantes: conocimiento del procedimiento de operaciones de maquinas industriales de producción

6.-Competencia a desarrollar: .Al finalizar la actividad, el participante será capaz de Aplicar los pasos básicos de la metodología de mantenimiento autónomo en los procesos productivos según los estándares de la empresa en el puesto de trabajo

Aprendizajes Esperados :

7.-Aprendizajes	8.-Contenidos	Horas Teoricas	Horas Practicas
Comprender la metodología de enseñanza-aprendizaje del curso según las exigencias de la OTEC.	Explicación del Programa del curso material. Entrega del material impreso aplicación de prueba diagnóstica.	0	1
Reconocer los principios y utilidades del mantenimiento Productivo Total o mantenimiento autónomo	¿ ¿Qué es el Mantenimiento Productivo Total (TPM)? ¿ Objetivos de la TPM ¿ Características de TPM ¿ Beneficios organizativos ¿ Beneficios en seguridad ¿ Beneficios en la productividad ¿ Procesos y pilares TPM ¿ Las 16 grandes pérdidas de TPM ¿ Las 8 grandes pérdidas de Lean ¿ Rendimiento global de la instalación (OEE /EGE) ¿ Calculo de la efectividad global del equipo	9	0
Reconocer las condiciones básicas de operación necesaria del mantenimiento	¿ ¿Qué es el mantenimiento Autónomo? ¿ Condiciones básicas de operación. ¿ Cuidar mi propio equipo ¿ Perfil de un operador que trabaja con mantenimiento autónomo ¿ Responsabilidades de operación v/s mantenimiento	10	0

autónomo			
Aplicar el paso cero del mantenimiento autónomo según los estándares de la metodología a sus puesto de trabajo	Paso 0: Preparación del Mantenimiento autónomo. ¿ Objetivo del paso 0. ¿ Preparación. ¿ Seguridad. ¿ Análisis previo de riesgos. ¿ Situación del deterioro forzado y pérdidas. ¿ Comprender el equipo ¿ Diagramas ¿ ¿Cómo generar un diagrama de componentes ?. ¿ Habilidades necesarias ¿ ¿Qué significa es una lección de un punto? (OPL) ¿ El objetivo ¿ Para que sirve ¿ Formato ¿ Entregables del paso 0: ¿ Mapa de seguridad ¿ Análisis previo de riesgos	10	0
Aplicar el paso uno del mantenimiento autónomo según los estándares de la metodología en el puesto de trabajo	Paso 1: limpieza e inspección. ¿ Objetivo del paso 1 ¿ Actividades ¿ Condiciones básicas de operación ¿ Ejemplo de anomalías ¿ Señalar defectos con tarjetas ¿ Se retiran tarjetas de defectos corregidos. ¿ Listado de defectos ¿ Panel de seguimiento de anomalías ¿ Tarjeteo de defectos ¿ Objetivo de las tarjetas ¿ Implementación ¿ Tipos de tarjetas TPM ¿ Como se llenan las tarjetas ¿ Como se retiran las tarjetas ¿ Seguridad ¿ Operación ¿ Mantenimiento ¿ Paros menores y averías ¿ Definición de averías ¿ Filosofía básica de cero averías ¿ Definición de paro menor ¿ Registro de paro menor ¿ Tarjetas TPM ¿ Listado de defectos	10	0
Aplicar el paso dos del mantenimiento autónomo según los estándares de la metodología en el puesto de trabajo	Paso 2: Eliminar las fuentes de contaminación y áreas de difícil acceso. ¿ Objetivo del paso 2 ¿ Actividades del paso 2 ¿ Fases del paso 2 ¿ Mapa de fuentes de contaminación. ¿ Mapa de áreas de difícil acceso ¿ Desarrollo del equipo ¿ Entregables del paso 2 : ¿ ¿En qué consiste la gestión visual?	10	0
Aplicar el paso tres del mantenimiento autónomo según los estándares de la metodología en el puesto de trabajo	Paso 3: estándares provisorios. ¿ Objetivos del paso 3 ¿ Actividades del paso 3 ¿ Estándares LILA (objetivos, norma y formatos).	10	0
Aplicar el paso cuatro del mantenimiento autónomo según los estándares de la metodología en el puesto de trabajo	Paso 4: Inspección general del equipo. Objetivos Actividades Ejemplos Entregables	10	0
Aplicar el paso cinco del mantenimiento autónomo según los estándares de la metodología de puesto de trabajo	Paso 5: inspección general del proceso. ¿ Objetivos ¿ Actividades ¿ Principios de la filosofía cero defectos ¿ Elementos básicos de un programa se mantenimiento de calidad ¿ Implantación del mantenimiento de calidad del paso1 al paso 10 ¿ Entregables	10	0
Aplicar el paso seis	Paso 6 : Estandarización ¿ Objetivos ¿ Actividades	10	0

y siete del mantenimiento autónomo según los estándares de la metodología en el puesto de trabajo	Paso 7 : Control autónomo total ¿ Objetivo ¿ Actividades ¿ Métodos ¿ Entregables		
Aplicar los pasos de la auditoria del mantenimiento autónomo según los estándares metodología en el puesto de trabajo	Auditoria de mantenimiento autónomo: ¿ Objetivo ¿ Alcance ¿ Fases ¿ Formatos	9	0
Evaluar los aprendizajes esperados del curso de mantenimiento autónomo	¿ Explicación de la entrega final de los logros obtenidos por cada participante. ¿ Responder dudas de los participantes respecto de los contenidos. ¿ Breve repaso de los contenidos. ¿ Aplicación de la prueba final.	0	1

8.-Total Horas Cronológicas del Curso: 100

10.-Datos de ingreso a Plataforma:

Dirección Web: <http://elearning.cai.usach.cl/moodle/course/view.php?id=54>

Datos de acceso a la plataforma: usuario: prueba.sence contraseña: cai2020

11.-Competencias laborales y docente de los instructores y/o facilitadores:

Rut	Nombre	Profesión	
11842798	ADRIAN MARCELO SANTELICES POZO	Ingeniero Civil Industrial	
Experiencia Docente			
Nombre Empresa	Nombre Curso	Año Inicio	Año Fin
usach	mantenimiento autonomo	2016	2019
Experiencia Laboral			
Nombre Empresa	Cargo	Año Inicio	Año Fin
ASAP Consultoría y Gestión	independiente	2017	2019

12.-Técnicas Metodológicas: La metodología corresponde a la modalidad a distancia y de autoaprendizaje que busca que los participantes estudien progresivamente para resolver las exigencias de los aprendizajes esperados del curso. El primer día presencial se entregará el material impreso con una copia de respaldo en un pendrive, es día, los participantes firmarán un documento que respalda la recepción del programa, metodología de estudio, calendario de estudio progresivo y el manual del curso. Y la revisión de un mapa conceptual sobre las metodologías de mantenimiento autónomo, como sus principios y los pilares, descripción de los siete primeros pasos y las actividades asociadas a cada paso Finalmente, describir la metodología para realizar una auditoría que propone la metodología de mantenimiento autónomo. Además, el participante deberá responder la prueba de diagnóstico. Finalmente, el participante el último día del curso, debe responder la

prueba final, de manera presencial. Se sugiere a los participantes un plan de estudio diario con el fin de que no se acumule la ejecución de las actividades que proponen el manual para reforzar la lectura comprensiva y el desarrollo de los aprendizajes esperados. Al finalizar el curso, una vez que se hayan corregido las prueba final se entregará un informe a cada participantes de su logros de los aprendizajes esperados alcanzado que contendrá los resultados de la prueba de diagnóstico y final. Además, de las sugerencias para reforzar sus dificultades detectadas en los dos momentos evaluativos.

13.-Material Didáctico :

Descripción	Cantidad
Manual De Trabajo Formato ppt Diseñado Para La Actividad 200 Páginas (10 módulos con prueba)	1
Totales	1

14.-Requisitos Técnicos

Requisitos Administrativos, porcentaje asistencia dependiendo de la Modalidad y Curso:	75
Requisitos Técnicos:	Las evaluaciones serán de dos tipos. La primera, es una prueba de diagnóstico que se aplica el primer día del curso de manera presencial con el fin de evaluar los conocimientos previos. La segunda evaluación se aplicará el último día del curso de manera presencial donde el participante debe demostrar que es capaz de aplicar los pasos básicos de la metodología de mantenimiento autónomo en el puesto de trabajo. Para aprobar el curso el participante deberá obtener entre las dos evaluaciones una nota superior o igual a 4.0 (de una Escala De 1.0 A 7.0)

15.-Requisitos Administrativos: (No Indica)

16.-Infraestructura: dependencia de la empresa

17.-Material y Equipos :

Descripción	Cantidad
computador, conexión a internet, 10 modulo en PDF con sus instrumentos de evaluación	1
Totales	1

18.-Valores del Curso:

Costos Facilitador / Instructores / Relatores:	58.800
Costos Infraestructura:	13.600
Costos Materiales y Equipos:	27.600
Costos Administrativos y Generales:	60.000

Costos Utilidades:	80.000
La suma de todos los ítems activos:	240.000